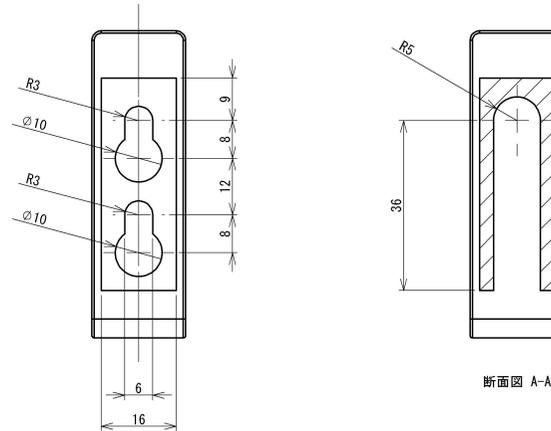
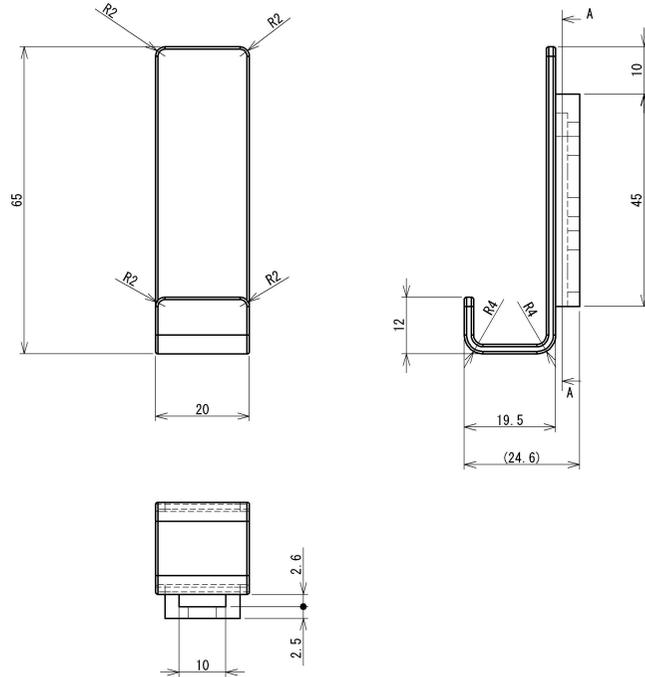


REV		
ISI		
SIO		
NS		



等角投影 1:2

断面図 A-A

※成形種：ダイキャスト
 ※厚み：t2.0mm
 ※表面処理：アクリル系焼付塗装（12μm以上）
 ※色：黒
 ※指示なき各部分はR0.5とする

性能要求
 ※アルコールラビング試験にて著しい変化（光沢変化、変色、ガーゼへの色移り等の色落ち）のないこと
 ※木材にエチルアルコールを染み込ませたガーゼを巻き付け、1kgの錘を載せて10cmの距離を10往復させる
 ※塗膜密着性試験に合格のこと（JIS K 5600-5-6 附着性（クロスカット法）に準じる）
 ※塩水噴霧試験に合格のこと（JIS Z 2371 素地に達する傷をつけ、試験時間96時間）
 ※耐光性試験：100h後の色差（JIS Z 8730 色の表示方法—物体色の色差）が $\Delta E^* a b \leq 3$ 、
 且つ目視にて著しい変色のないこと。
 （JIS B 7753 サンシャインカーボンアーク灯式の耐光性試験機及び耐候性試験による）
 汚染物質による耐汚染試験に合格のこと
 （JIS K 6902 熱硬化性樹脂高圧化粧板試験法（15耐汚染性）に準じる）
 ※ヒケのないこと
 ※バリ、シャープエッジのないこと

【エッジ・バリの安全性確認試験】
 新聞紙を6回堅く巻き重ね、対象部（エッジ部・角部）に、
 約1kgの力で押し、約100mm/秒のスピードですらした時、
 対象部に接する新聞紙が切れてはならないこと

納入仕様書 無

中級許容差 (±mm)				UNITS		SCALE		COMMENTS	
0.5を超え120以下	0.3			mm		1:1		部品図	
120を超え400以下	0.5							ASSY UNIT	
400を超え1000以下	0.8	DR.BY	DS.BY	CH.BY	AP.BY	TITLE		DATE	
1000を超え2000以下	1.2	尾崎	尾崎	山崎	山野	扉裏フック		2025/01/09	
2000を超え4000以下	2.0					DRAWING NO.		PAGE	
MATERIAL <図面表記参照>						WMB62NA6			
MATERIAL GRADE									