

ショットブラスト後
バレル研磨(プラスチック研磨)

ダイカスト

30以下±0.25 30をこえ 50以下±0.3
50をこえ 80以下±0.35 80をこえ120以下±0.4

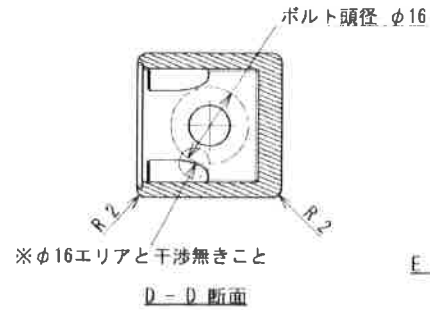
刻印: 型式、キャビ No. (#部)

凸0.3

B-AC-4530-B / #

凹0.5
(3.5×18、勾配45°)

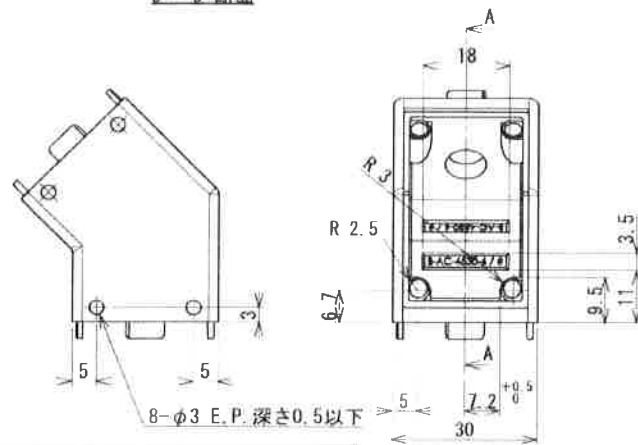
CONFIDENTIAL



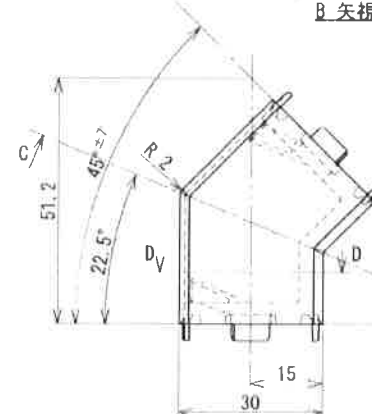
E-E断面

D-D断面

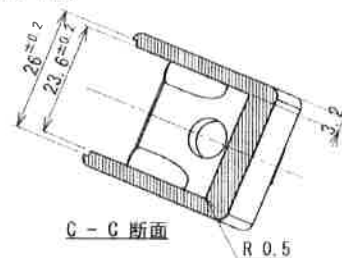
※φ16エリアと干渉無きこと



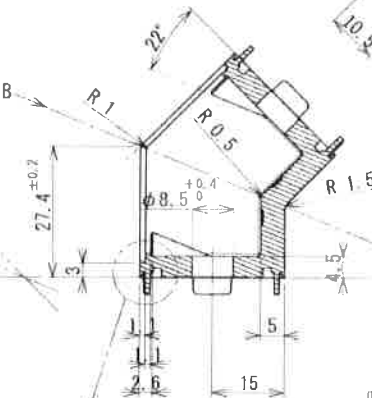
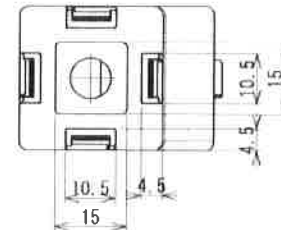
A-Aにて対称
(刻印、爪部除く)



C-Cにて対称
(刻印、爪部除く)



G-G断面



K-Kにて対称

(刻印、爪部除く)

爪部詳細 (2/1)

爪部詳細 (2/1)

爪部詳細 (2/1)

爪部詳細 (2/1)

爪部詳細 (2/1)

爪部詳細 (2/1)

爪部詳細 (2/1)

爪部詳細 (2/1)

爪部詳細 (2/1)

爪部詳細 (2/1)

爪部詳細 (2/1)

爪部詳細 (2/1)

爪部詳細 (2/1)

爪部詳細 (2/1)

爪部詳細 (2/1)

爪部詳細 (2/1)

爪部詳細 (2/1)

爪部詳細 (2/1)

指示なき勾配は2°以下とする
指示なきコーナーはR0.3以下
金型合わせ目は除去のこと

部番	品名	材	数量	型式	質量	備考
45°	ブラケット	ZDC-2	1		108.9g	
名称	アルミブラケット					
区分	45° ブラケット					
図番	B-AC-4530-B					

変	△					
更	△					
符号	年月日	記	事	記入	検査	

A4プリント時縮小率70%

確認図

ショットブラスト後
パレル研磨(プラスチック研磨)

ダイカスト

30以下±0.25 30をこえ 50以下±0.3
50をこえ 80以下±0.35 80をこえ 120以下±0.4

CONFIDENTIAL

G-G 断面

刻印: 型式、社名 No. (部)
凸0.3

凹0.5
(3.5×15、勾配45°)

B 矢視

A-Aにて対称
(刻印除く)

C-Cにて対称
(刻印除く)

A-A 断面

C-C 断面

D-D 断面

指示なき勾配は2°以下とする
指示なきコーナーはR0.3以下
金型合わせ目は除去のこと

	45° ブラケット	ADC12	1	106.5g	
部番	品名	材質	数量	型式	質量
納入先		名称	アルミブラケット		
尺比		区分	45° ブラケット		
1/2		図番	B-AC-4540-B		

B-AC-4540-B	生地
B-AC-4540-B	塗装※シルバー
型式	適用

変	△				
更	△				
符号	年月日	記	事	記入	検査

