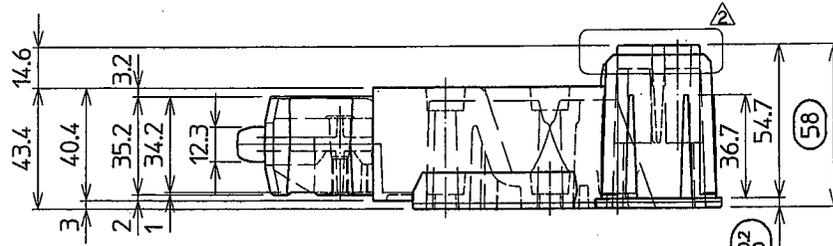
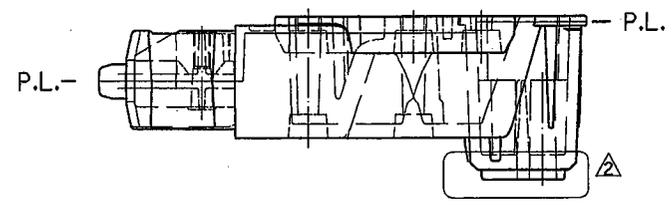
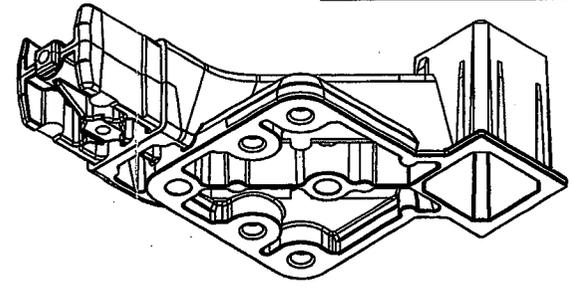
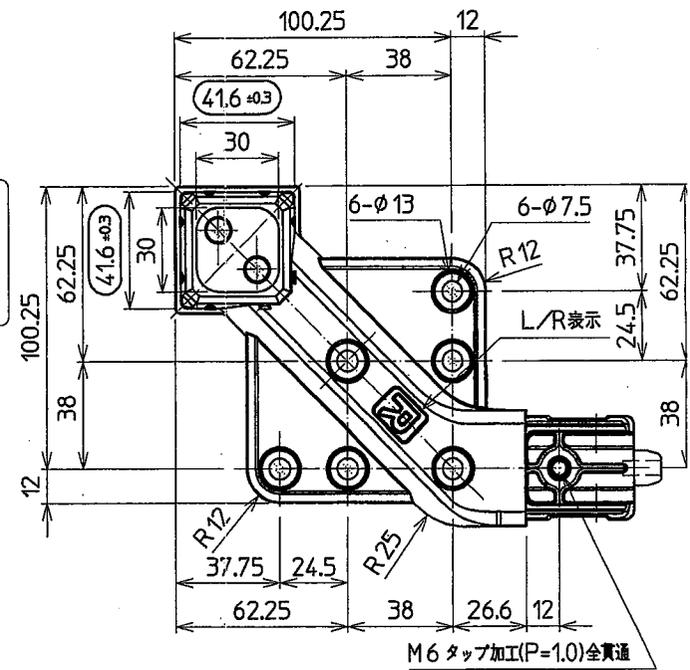
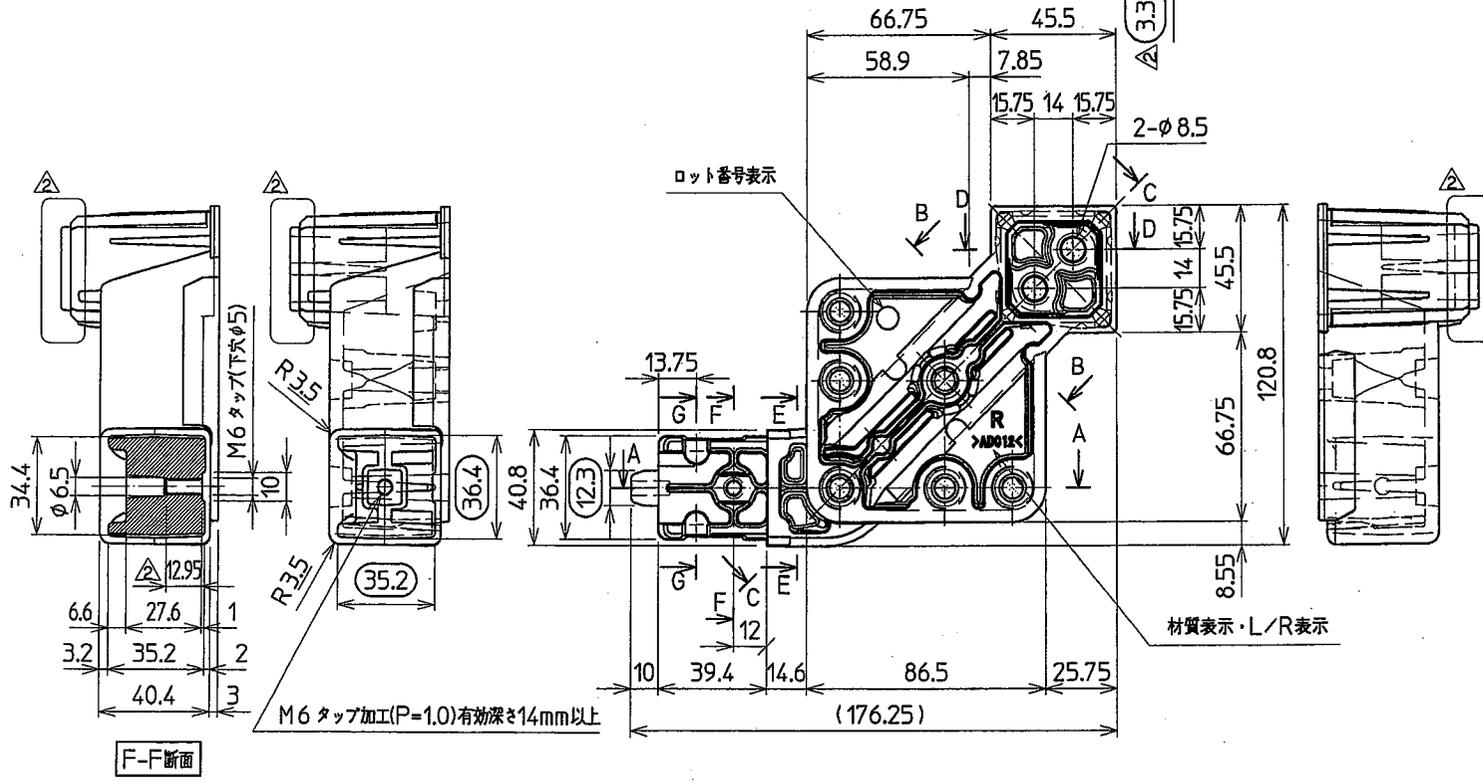
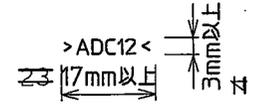


普通許容差(ダイカスト)(JIS B 0409)			
30以下 ±0.25	180を越え250以下 ±0.55		
30を越え50以下 ±0.3	250を越え315以下 ±0.6		
50を越え80以下 ±0.35	315を越え400以下 ±0.7		
80を越え120以下 ±0.45	400を越え500以下 ±0.8		
120を越え180以下 ±0.5	500を越え630以下 ±0.9		



- ・指示なき公差は図公差アールに従うこと。
- ・詳細寸法は3Dデータに従うこと。
- ・本図は右用を示す。左用は本図と対称形とする。
- ・P.Lの段差は0.1mm以下とする。
- ・丸付き寸法を管理寸法とする。
- ・仕上げは限度見本により管理する。
- ・上面の反りは±0.5mm以下とする。
- ・製品裏面に材料名・型番を刻印の事。(彫刻字高凸0.3mm)



品名コード ITEM CODE	塗装 53BR-JPP-72BKTR(L)-T2	生地 337ADC-JPP-72BKT-R(L)																			
品名 / PRODUCT NAME	アクトリンク		図番 / DRAWING No.	JPP-72FA-0001(1)		承認 APPROVED	2017/06/26	石川	改訂 REVISIONS		改訂日 REVISION DATE	承認 APPROVED	石川	材質 / MATERIAL	色 / COLOR		出図印	尺度 / 単位 SCALE / UNIT	用紙 PAPER		
図面名称 / DRAWING NAME	機脚ブラケット 右(1)		製図 DRAWN	2017/06/26	長谷川	検図 CHECKED	2017/06/26	No.	改訂内容 (詳細に記入の事) MODIFICATION		2021/01/21	検図 CHECKED	湯川	ADC12	T2			1:2	mm	A	
			設計 DESIGNED	2016/09/15	小笠原	製図 DRAWN	2017/03/15	小笠原	[品質改善]金型更新に合せタップ深を変更(7.95→12.95) 及び形状変更、寸法調整訂正(3.8→3.3)等		設計変更No CONTACT FORM No.	03521004	製図 DRAWN	川村	加工 / DESCRIPTION	重量 / WEIGHT					
														焼付塗装	529g						

